



· Alambre tubular autoprotegido para aceros al carbono



CLASIFICACIÓN:

ASME IIC SFA 5.20 / AWS A5.20
E 71T - GS / E491T - GS



CARACTERÍSTICAS Y CAMPOS DE USO

- Reparación de soldaduras de estructuras ligeras como puertas y ventanas.
- Fabricado para una sola pasada.
- Pequeñas salpicaduras de soldadura, arco estable, menos humos de soldadura.
- Buena eliminación de escoria.
- Antes de soldar debe eliminarse óxido, grasa, y humedad de la superficie.
- Utilícelo dentro de las 12 horas siguientes después de abrir el empaque.



ANÁLISIS QUÍMICO DEL METAL DEPOSITADO (% EN PESO)

C, %	Mn, %	Si, %	P, %	S, %	Ni, %	Cr, %	Mo, %	Cu, %
0,34	0,72	0,56	0,012	0,002	0,008	0,001	0,005	0,059



PROPIEDADES MECÁNICAS

	Esf.Fluencia en 0.2%, MPa	Esf.Máx.de Tracción, MPa	Elongación (L=4d), %	E.Absorbida Ch-v
E71T - GS	-	534,7	-	-
AWS A5.20	NO ESPECIFICADA	483	NO ESPECIFICADA	NO ESPECIFICADA



PARÁMETROS DE SOLDADURA Y DATOS

Diámetro, mm	Corriente (A)	Voltaje (v)	Posición de soldadura
0,8 mm	80 - 150	19 - 22	TODAS
0,9 mm	100 - 160	19 - 22	TODAS



POSICIÓN DE SOLDADURA



CCEP



ANTE DUDAS O CONSULTA DE ESTE ELECTRODO PUEDE CONTACTARSE CON
NUESTRO CENTRO DE SERVICIO AL CLIENTE

✉ infocl@airproducts.com ☎ 600 600 3030 🌐 www.airproducts.cl

Recuerde siempre leer la información de seguridad al momento de transportar o usar los electrodos