



Eléctrico

## Modelo: AT-WB 50 LT



### Características

- Tipo montaje: Colgante/Muro.
- Tipo controlador: Manual.
- Tipo esmalte: Electrostático en polvo.
- Tipo soldadura: Plasma.
- Espesor de la capa de aislamiento: 25 mm.
- Grado de protección: IPX4.
- Válvula de seguridad.
- Termómetro visual que muestra la temperatura relativa del agua al interior del termo.
- Luz piloto para indicar cuando la resistencia eléctrica está funcionando (Termo en proceso de calentamiento).
- Perilla para pre fijar la temperatura de calentamiento al interior del termo, para encendido y apagado.
- Ánodo de Magnesio para proteger el estanque ante la oxidación.

### Características generales

|                                               |             |
|-----------------------------------------------|-------------|
| Capacidad:                                    | 50 L        |
| Potencia Nominal:                             | 1.5 kW      |
| Tensión nominal:                              | 230V/~50Hz  |
| Tiempo de Recuperación a 65°C (entrada 15°C): | 1.9 HRS     |
| Rango de Temperatura:                         | 30°C a 75°C |
| Activación Seguro Sobrecalentamiento:         | 80°C        |
| Presión Máxima :                              | 0,75MPa     |
| Dimensión Anodo de protección:                | Φ20x200 mm. |
| Conexiones inferiores:                        | 1/2"        |

### Dimensiones

|          | Ancho | Alto | Fondo |
|----------|-------|------|-------|
| Producto | Φ390  | 726  | -     |
| Embalaje | 465   | 785  | 465   |

### Peso

|              | Peso Neto (Vacío) | Peso Bruto (Vacío) |
|--------------|-------------------|--------------------|
| AT-WB 50 Lts | 19,5 Kg           | 21,9 Kg            |

CODIGO ALBIN TROTTER

TERMO AT-WB 50 LT 1,5KW

P016212P0002

