

LAVAJILLAS

TH-DW16CA

FAMILY EXPERT



LAVAJILLAS

Gracias a su **motor inverter**, que regula la velocidad y potencia en el lavado, obtendrás resultados más óptimos y eficientes, brindando una **gran durabilidad** en el tiempo gracias a su tipo de construcción y un funcionamiento sumamente **silencioso**.



10 AÑOS GARANTÍA
MOTOR INVERTER



APERTURA AUTOMÁTICA DE PUERTA

Con **10 programas**, incluyendo **Auto Care**, que selecciona automáticamente la duración y temperatura del ciclo dependiendo de la carga y grado de suciedad.

COMPONENTES



Motor Inverter
Mayor eficiencia y
super silencioso



Maxi TUB
Mayor espacio interior



10 programas
de lavado



2 AÑOS GARANTÍA

10 AÑOS GARANTÍA
MOTOR INVERTER

WWW.THOMAS.CL

WWW.THOMAS.COM.PE



Temporizador

Pantalla LED
Touch Control

Menú de fácil uso

ChildLock

Seguro para niños

10 Programas

de lavado

Universal, Intensivo,
ECO, QuickWash,
Prelavado, Auto Higiene,
Auto Care, Glass Care,
Noche, Intensive +

Capacidad
16 cubiertos

Apertura
automática
de puerta

Cuerpo de
acero inoxidable

Patas
antideslizantes