

LAVAVAJILLAS

TH-DW16CA

FAMILY EXPERT



1900 WATTS



CUBIERTOS



LED TOUCH CONTROL



MEDIA CARGA



PROGRAMAS DE LAVADO



AUTO CARE



QUICK WASH



GLASS CARE



NOCHE



SENSOR DE ABRILLANTADOR



SENSOR INDICADOR DE SAL

LAVAVAJILLAS

Gracias a su **motor inverter**, que regula la velocidad y potencia en el lavado, obtendrás resultados más óptimos y eficientes, brindando una **gran durabilidad** en el tiempo gracias a su tipo de construcción y un funcionamiento sumamente **silencioso**.



MOTOR INVERTER
MAYOR EFICIENCIA

10 AÑOS GARANTÍA
MOTOR INVERTER



APERTURA AUTOMÁTICA DE PUERTA

Con **10 programas**, incluyendo **Auto Care**, que selecciona automáticamente la duración y temperatura del ciclo dependiendo de la carga y grado de suciedad.

COMPONENTES



Motor Inverter
Mayor eficiencia y super silencioso



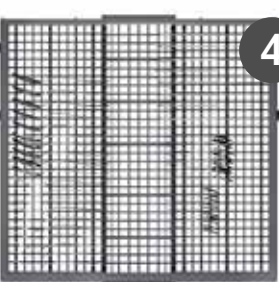
Maxi TUB
Mayor espacio interior



10 programas de lavado



PANTALLA LED TOUCH CONTROL
CON MENÚ DE FÁCIL USO



1. Pantalla LED Touch Control
2. Puerta apertura automática
3. Canasto para cubiertos
4. Tercera bandeja para cubiertos

5. Bandeja superior ajustable con sistema EasyClick
6. Bandeja plegable inferior para utensilios de mayor tamaño
7. 10 Programas de lavado
8. ChildLock Seguro para niños

Temporizador

Pantalla LED Touch Control

Menú de fácil uso

ChildLock
Seguro para niños

10 Programas de lavado
Universal, Intensivo, ECO, QuickWash, Prelavado, Auto Higiene, Auto Care, Glass Care, Noche, Intensivo +

Capacidad
16 cubiertos

Apertura automática de puerta

Cuerpo de acero inoxidable

Patas antideslizantes

2 AÑOS GARANTÍA

10 AÑOS GARANTÍA
MOTOR INVERTER

WWW.THOMAS.CL
WWW.THOMAS.COM.PE

