

**Relação de Ferramentas e Acessórios - Tools and Accessories List - Relación de Herramientas y Accesorios.**

<b>A</b> - Cod. 1020002 - 8 X 30 MM CAVILHA MADEIRA WOODEN DOWEL TARUGO DE MADEIRA <b>20</b>	<b>B</b> - Cod. 1020057 - 12 X 9MM TAMBOR 12MM 12MM CONNECTOR CONECTOR 12MM <b>28</b>	<b>C</b> - Cod. 1020056 - 32 X 7MM GIROFIX PINO MINIFIX SCREW MINIFIX TORNILLO <b>28</b>	<b>D</b> - Cod. 1020293 - CANT 19 X 19MM CANTONEIRA 2 FURUS METAL BRACKET 2 HOLES SOPORTE METAL 2 AGUJEROS <b>14</b>
<b>E</b> - Cod. 1021156 - PÉ 170 X 190MM PÉ DOURADO GOLDEN FOOT PIE DE ORO <b>04</b>	<b>F</b> - Cod. 1021195 - PERFIL T PERFIL T PROFILE PERFIL <b>06</b>	<b>G</b> - Cod. 1020382 - CH PH 4,0 X 14MM PARAFUSO SCREW TORNILLO <b>60</b>	<b>H</b> - Cod. 1020072 - CH PH 3,5 X 40MM PARAFUSO SCREW TORNILLO <b>04</b>



**Cuidados para conservação e limpeza do móvel: Care and cleaning of furniture: Cuidado y limpieza de muebles:**

Não molhar o móvel e não expor em lugar úmido. Do not moisten the furniture and not to expose in moist places. No moje el mueble y no ponga en local humedo.  
 Não Expor o móvel próximo de fontes de calor. Do not expose furniture next to heat source. No exponga el mueble cerca de fuentes emitan calor.  
 Não usar produtos abrasivos. Do not use abrasive products. No utilice productos abrasivos.  
 Limpe com flanela seca. For cleaning use clean and dry cloth. Limpe con franela limpia e seca.

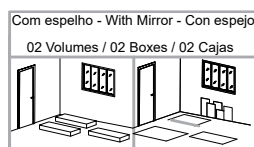
**Seqüência de montagem - Assembly Sequence - Secuencia de ensamble.**

- Encaixar todas as cavilhas nos topos das peças, antes de iniciar a montagem de acordo com o exemplo  
 - Fit all the pegs on the top of the piece before starting the assembly. Follow the example.  
 - Encaje todos los tarugos en los tapes de la peizas antes de empezar el ensamble. Ejemplo

Antes de iniciar a montagem: Separe as peças e acessórios organizadamente e leia as instruções de montagem.  
 Before starting assembly: Separate the parts and accessories in an organized manner and read the assembly instructions.  
 Antes de comenzar el montaje: Separe las piezas y accesorios organizadamente y lea las instrucciones de montaje.

**- Recomendamos que a montagem seja realizada por um montador profissional**

**Exemplo de montagem do acessório:**  
 - Assembly Example of the accessory.  
 Ejemplo de ensamble de lo accesorio.



**Sugestão da quantidade de pessoas necessárias para montagem e fixação**

Tip of the number of people required for product assembly and wall mounting.

Consejo de la cantidad de personas necesarias para el montaje de productos

**CÓDIGO DA PEÇA**  
 Code of the piece  
 Código de la pieza

000 00

**SEQÜÊNCIA DE MONTAGEM**  
 Assembly Sequence  
 Secuencia de ensamble

- Os códigos das peças estão identificadas nas mesmas, painéis, réguas e forros traseiros não possui marcação.  
 - The part codes are identified on the same, panels rulers and rear linings have no marking.  
 - Los códigos de pieza están identificados en los mismos paneles, las reglas y los revestimientos traseros no tienen marcas.

- A matéria prima das peças podem variar, dependendo da disponibilidade do mercado.  
 - The pieces raw material can range depending upon market availability.  
 - La matéria prima de las piezas puede variar depndiendo de la disponibilidad del mercado.

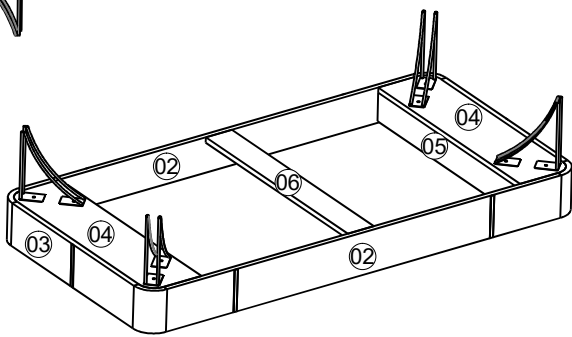
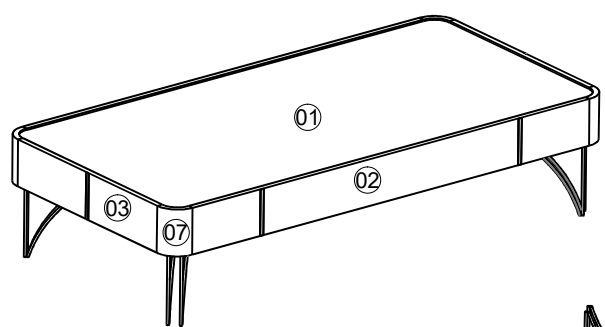
**Relação de Peças - Piece List - Relación de Piezas.**

Nº Pç	Qtd	Descrição da peças	Volume
			Volumen
Seqüência de montagem. / Assembly sequence / Secuencia de ensamble		Pieces description	
Quantity/Cantidad		Description de las piezas	
01	01	Tampo / Cover / Tapa.	01
02	02	Lateral ext maior / Larger outer side / Lado exterior más grande.	01
03	02	Lateral ext menor / Smaller outer sider / Lado exterior más pequeño.	01
04	02	Base Cantos / Larger rear platter / Plato trasero más grande.	01
05	02	Trava apoio base / Base support lock / Bloqueo de soporte base.	01
06	01	Travessa central / Central crossbeam / Travesaño central.	01
07	04	Molduras / Frames / Macros.	01

**OBS: SEGUIR A SEQÜÊNCIA DE MONTAGEM LOCALIZADA NOS NÚMEROS CIRCULADOS.**  
 Obs: Follow assembly sequence located on the circled numbers.  
 Obs: Seguir la secuencia de ensamble ubicada abajo en los números que están en circulo.

- Caso seja necessário solicitar assistência técnica favor utilizar o código da peça em sua solicitação.  
 - In the case of soliciting technical assistance, please use the piece code on your solicitation.  
 - Para solicitudes de asistencia técnica, es necesario informar el código de la pieza.

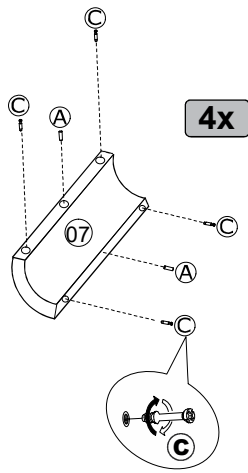
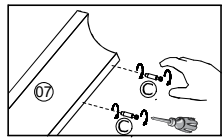
**CÓDIGO DE PEÇA**  
 code of the piece / Código de la pieza



**-Tempo estimado de montagem:**  
 - Assembly estimes time:  
 - Tiempo estimado para armado:  
 45 min.

### - 1º Passo

- Pass / Paso



4x



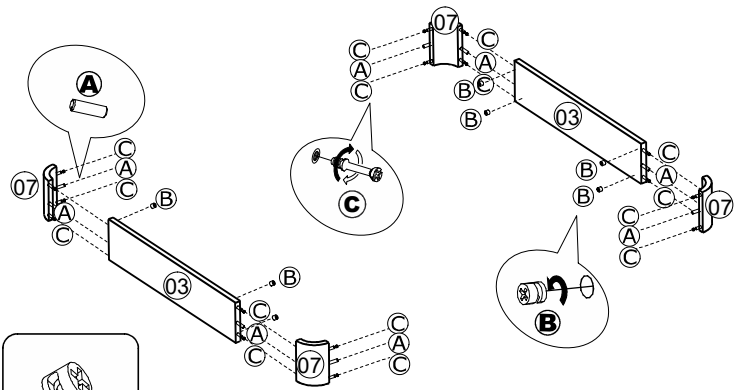
08 x A



16 x C

### - 2º Passo

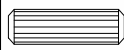
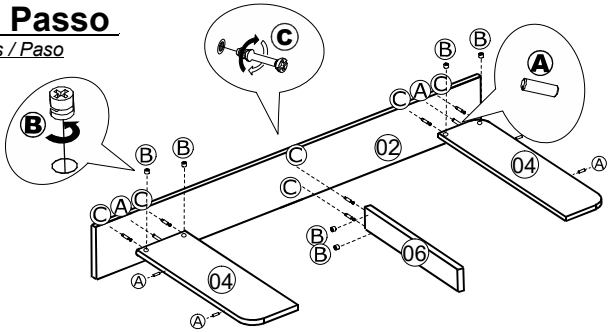
- Pass / Paso



08 X B

### - 3º Passo

- Pass / Paso



06 X A



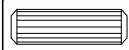
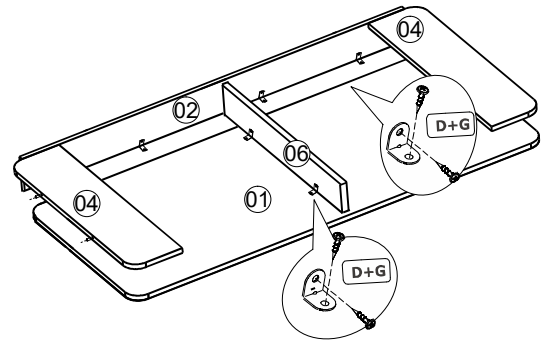
06 X C



06 X B

### - 4º Passo

- Pass / Paso



04 X A



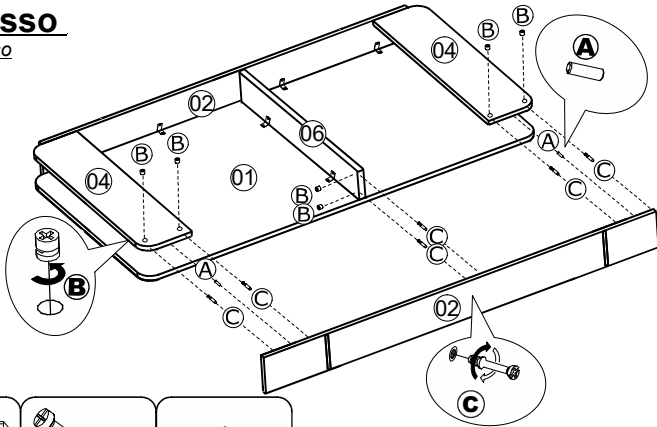
05 X D



10 X G

### - 5º Passo

- Pass / Paso



02 X A



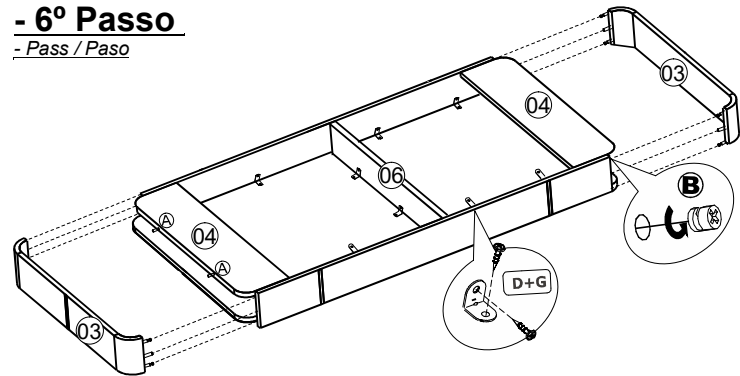
06 X C



06 X B

### - 6º Passo

- Pass / Paso



04 X A



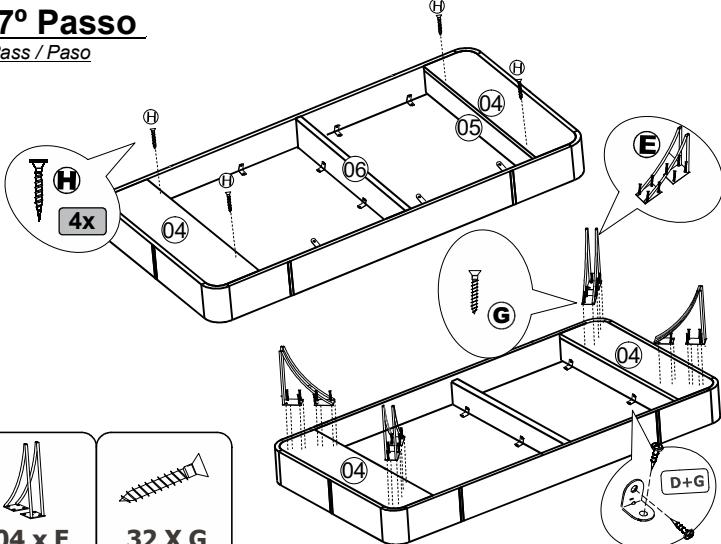
03 X D



06 X G

### - 7º Passo

- Pass / Paso



04 x E

32 X G

### Final Aspect Mesa de Centro Cadenza

- Imagem ilustrativa do aspecto final do produto  
- Illustrative image of the product final aspect.

- Este é um cálculo teórico para as cargas dos produtos. A carga deve ser distribuída uniformemente e não considera o peso da própria chapa.

- This is a theoretical calculation for product loads. Load should be evenly distributed and does not consider the weight of the plate itself.

- Este es un cálculo teórico para cargas de producto. La carga debe distribuirse uniformemente y no considera el peso de la placa en sí.

- Comprimento: 1320mm
- Length/Longitud: 1320mm
- Altura: 310mm
- Height/Altura: 310mm
- Profundidade: 660mm
- Depth/Profundidas: 660mm

