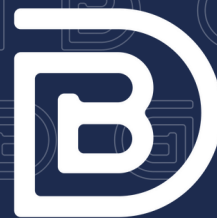
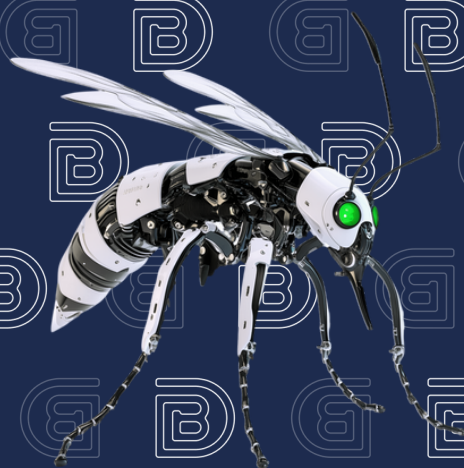


**DIAMOND BELL®**



**ANTI MOSQUITOS PORTÁTIL**

**DB-02B**



# DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



El Diamond Bell® DB-02B es un repelente de mosquitos portátil para interiores que funciona mediante Tecnología ultrasónica DB. Esta tecnología de ultrasonidos afecta el sistema sensorial de los mosquitos, manteniéndolos fuera de la zona de cobertura sin necesidad de productos químicos ni pesticidas. Su diseño compacto y discreto lo hace perfecto para usar en habitaciones, cocinas o cualquier espacio interior. Con una vida útil prolongada y sin necesidad de recambios, es una opción económica y segura para proteger a toda la familia.



## ¿CÓMO FUNCIONA?



### Tecnología Ultrasónica DB

El Repelente de Mosquitos Portátil para Interiores Diamond Bell® DB-02B utiliza tecnología ultrasónica DB avanzada para ahuyentar mosquitos sin químicos, olores ni ruido. Es ideal para proteger habitaciones en el hogar de manera continua y segura para toda la familia.

- Tecnología ultrasónica DB: Eficaz contra mosquitos sin productos químicos.
- Silencioso y discreto: No emite sonidos ni olores, adecuado para el descanso.
- Ahorro económico: Sin necesidad de recambios, con una vida útil estimada de 10 años.
- Cobertura amplia: Protege áreas de hasta 25 m<sup>2</sup>.
- Fácil de usar: Simplemente introduce las pilas y disfruta de un espacio libre de mosquitos.
- Tipo de conector: Funciona a pilas, 4 x 1,5 V Tipo AAA.
- Diseñado y Fabricado en España.

## ¿Preocupado por el descanso de tus hijos?

Protege a tus hijos de las picaduras de mosquitos con el DB-02B. Su tecnología avanzada asegura noches tranquilas y sin molestias en cualquier habitación de tu hogar.



## Diseño atractivo que se integra fácilmente en tu hogar

El DB-02B combina funcionalidad con estilo. Su diseño elegante encaja en cualquier espacio, garantizando que no tendrás que preocuparte más por los mosquitos.



## Protección ideal para tu cocina y zonas sensibles

Este dispositivo es perfecto para colocar en zonas delicadas como despensas o cocinas, garantizando un entorno limpio y libre de mosquitos sin necesidad de productos químicos.



## Cobertura efectiva y resultados confiables

El DB-02B ofrece una dispersión ultrasónica eficiente para proteger áreas de hasta 25 m<sup>2</sup>. Su luz LED verde indica que está funcionando correctamente.



## Tecnología ultrasónica DB para tu tranquilidad

Con nuestra tecnología DB, tendrás un hogar libre de mosquitos y otros insectos molestos, asegurando comodidad y tranquilidad para toda la familia.

## *Confianza, innovación y seguridad en cada detalle*

**5** Garantía a cinco años gratuita

 Tecnología probada en universidades y laboratorios independientes

 Cobertura hasta 25 m<sup>2</sup>

 Para uso en interiores de hogares, tiendas, oficinas, etc

 Alimentación: 4 x AAA (no incluidas)

 La tecnología Ultrasonido DB te protege de mosquitos

 Práctico, seguro, silencioso y sin olores

 Inofensivo para animales y personas (Adecuado para Bebés desde los 0+ Años)

 Sin químicos - 100% electrónico, ni recambios

**Descubra más productos DIAMOND BELL en: [thediamondbell.com](https://thediamondbell.com)**



# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

|                           |                                              |
|---------------------------|----------------------------------------------|
| <b>MODELO</b>             | Diamond Bell® DB-02B                         |
| <b>TECNOLOGÍA</b>         | Ultrasonidos DB específicos para mosquitos   |
| <b>COBERTURA (MÁXIMA)</b> | Hasta 25 m <sup>2</sup>                      |
| <b>DURACIÓN ESTIMADA</b>  | Ilimitada                                    |
| <b>CONSUMO DE PILAS</b>   | 6 meses (24 h/día).                          |
| <b>INDICADOR</b>          | LED para mostrar el estado de funcionamiento |



# ***PREGUNTAS FRECUENTES***

## **¿Puede la Tecnología Ultrasónica DB de este Anti Mosquitos afectar a: bebés, mujeres embarazadas, niños, adultos o animales domésticos?**

No, las tecnologías usadas en los productos de Diamond Bell no provocan ningún daño a personas o animales.

## **¿Funciona con cualquier tipo de mosquito?**

Su eficacia ha sido probada con el Mosquito Común (*Culex pipiens*), el Mosquito Tigre (*Aedes albopictus*), el Mosquito vector de la Malaria (*Anopheles gambiae*) y el Mosquito vector de Chikungunya, Dengue y Zika (*Aedes aegypti*).

## **¿Cuál es la vida útil?**

Su duración es ilimitada.

## **¿Necesita recambios?**

No necesita recambios. Lo que supone un gran ahorro económico.

## **¿Dónde coloco el antimosquitos?**

Conéctalo en un enchufe entre 30 cm y 150 cm del suelo, libre de obstáculos. Es recomendado para uso solo en interiores. Para protegerte mientras duermes en la cama, colócalo cerca y a una altura mínima de 70 cm del suelo.

## **¿Es necesario dejarlo conectado permanentemente?**

Recomendamos dejarlo conectado las 24 horas del día, pues conseguirás mejores resultados. El consumo de electricidad es de sólo máximo 0,35 W (realmente muy poco).

## **¿Dónde es más efectivo?**

Este modelo es ideal para interiores como dormitorios, cocinas y salones, donde el ultrasonido se distribuye mejor en espacios cerrados. La principal ventaja de la gama portátil es que se puede ubicar en zonas donde no se dispone de enchufes como falsos techos y guardillas.

## **¿Puedo colocar más de un antimosquitos en la misma estancia?**

Sí, el efecto del ANTIMOSQUITOS se verá potenciado para llegar a la máxima superficie posible.

## **¿Puedo enchufar otro modelo Diamond Bell en la misma estancia?**

Sí, nuestros productos son totalmente compatibles.

## **Se oye un ligero sonido al enchufarlo/desenchufarlo**

Es normal y dura un instante. Es un indicador de su correcto funcionamiento.

## **¿Requiere algún mantenimiento?**

No, el dispositivo no necesita mantenimiento, solo requiere de nuevas pilas cuando el LED deje de encenderse.

## **¡Los mosquitos no se van!**

Puede ocurrir que los mosquitos queden inactivos por acción del ANTIMOSQUITOS y por tanto permanezcan inmóviles sin picar.

1. Verifica que el indicador luminoso LED se enciende.
2. Verifica que nada obstaculice o tape la parte frontal.
3. Déjalo en funcionamiento continuo las 24 horas del día.

## **¿Qué hago si no funciona el indicador led luminoso?**

Debes verificar que el antirratones / cucarachas tampoco funciona en otro enchufe, y tras confirmarlo debes ponerte en contacto con el equipo técnico de soporte Diamond Bell.

DIAMOND BELL®



T +34 644 257 092

T +1 980-225-2983

[thediamondbell.com](http://thediamondbell.com)

CALLE BALMES, 427 - P. 4 PTA. A  
08022 BARCELONA Barcelona - SPAIN

